

**КОВРЫ СВАРНЫЕ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО
ЛИНОЛЕУМА НА ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ
ПОДОСНОВЕ**

Технические условия

Welded carpets of PVC linoleum
on heat- and sound-insulating backing.
Specifications**ГОСТ**
27023—86

ОКП 57 7114

Дата введения 01.01.87

Настоящий стандарт распространяется на сварные ковры из поливинилхлоридного линолеума на теплозвукоизолирующей подоснове из волокон всех видов, а также из вспененного поливинилхлоридного линолеума (далее — ковры), представляющие собой полотна размером на комнату (помещение), свариваемые горячим воздухом, контактно-тепловым нагревом или инфракрасными лучами (аппаратом инфракрасного излучения типа «Пилад»).

Ковры предназначены для покрытия полов в помещениях жилых и общественных зданий с сухим и нормальным тепловлажностным режимом эксплуатации, кроме игровых комнат детских дошкольных учреждений и домов ребенка.

Допускается их применение в помещениях производственных зданий при отсутствии интенсивного движения и воздействия абразивных материалов, жиров, масел и воды.

Ковры относят к группе сгораемых материалов.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Ковры в зависимости от применяемых видов поливинилхлоридного линолеума подразделяют на типы, указанные в таблице.

Тип ковра	Вид применяемого линолеума
К1	Линолеум на теплозвукоизолирующей подоснове из различных волокон (видов: ВТ; ВТК; Д(Л); С; Х)
К2	Линолеум вспененный
К3	Линолеум вспененный на тканой подоснове

1.2. Условное обозначение ковров должно состоять из обозначения типа ковра и вида подосновы.

Пример условного обозначения ковра типа К1 из поливинилхлоридного линолеума на теплозвукоизолирующей подоснове вида ВТ:

К1-ВТ-ГОСТ 27023—86.

То же, ковра типа К2 из поливинилхлоридного вспененного линолеума:

К2-ГОСТ 27023—86.

1.3. Размеры ковров по длине и ширине устанавливают картами раскроя, разработанными, согласованными и утвержденными в установленном порядке. Ковры по согласованию с потребителем могут изготавливаться нетиповых размеров.

1.4. Размеры ковров должны соответствовать размерам помещения в плане. Допускаемые отклонения по длине и ширине ковра не должны превышать $+10$ мм.

1.5. Для изготовления ковров следует применять линолеум с размерами по ширине согласно приложению.

1.6. Площадь ковра, учитывая условия транспортировки, не должна быть более 30 м².

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ковры должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. При изготовлении ковров применяют следующие виды материалов:

— поливинилхлоридный линолеум на теплозвукоизолирующей подоснове по ГОСТ 18108;

— поливинилхлоридный вспененный линолеум и поливинилхлоридный вспененный линолеум на тканой подоснове по нормативно-технической документации (НТД);

— целлюлозную пленку (целлофан) по ГОСТ 7730;

— пленку из фторопласта по ГОСТ 24222.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается поставка линолеума с необрезанными кромками по ширине.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.3. Ковры изготовляют централизованно на специализированных линиях в стационарных условиях домостроительных комбинатов или участков производственно-технической комплектации при температуре воздуха не ниже плюс 15 °С.

Перед сваркой ковров полотно линолеума (раскатаемые) должны быть вылежаны в помещении с температурой воздуха не ниже плюс 15 °С не менее 2 сут. После сварки ковры должны быть вылежаны в помещении при этой температуре также не менее 2 сут.

2.4. Кромки ковров должны быть ровными и параллельными. Допускаемые отклонения от параллельности кромок ковра не должны превышать 3 мм на 1 м.

По согласованию с потребителем допускается выпускать ковры с необрезанными кромками.

2.5. Ковер для жилых помещений не должен иметь более двух продольных сварных швов, которые должны располагаться перпендикулярно световым проемам. Для помещений общественных зданий ковры могут иметь три продольных сварных шва.

2.6. Ковры для подсобных помещений квартир жилых зданий (прихожих, кухонь, коридоров, межквартирных холлов), подсобных помещений общественных зданий, а также помещений производственных зданий могут иметь два сварных шва и их направление не регламентируют.

2.7. Для изготовления ковров применяют линолеумы мраморовидные или с печатным рисунком, с гладкой матовой или тисненой лицевой поверхностью, не требующими специальной подгонки.

2.8. Ковер должен свариваться из полотен линолеума одной партии, одного цвета, тона и рисунка. Сварной шов должен соответствовать эталону, утвержденному в установленном порядке. Разнотонность полотен не допускается.

Рисунок полотен линолеума должен совпадать вдоль по всей длине сварного шва.

2.9. Прочность сварного шва должна быть не менее 30 Н/см (3,0 кгс/см).

Высшую категорию качества, присваивают коврам, изготовленным из линолеума высшей категории качества и имеющим прочность сварного шва не менее 35 Н/см (3,5 кгс/см).

2.10. Сварной шов должен быть прямым, ровным, гладким и прочным по всей длине, без разрывов, прогаров и резко выраженных наплывов (высота наплыва не более 0,5 мм).

2.11. Концы сварных швов ковров при необходимости скрепляются металлическими скрепками, поливинилхлоридной пленкой или клеящей лентой.

2.12. При сварке линолеума в ковры необходимо соблюдать правила пожарной безопасности по ГОСТ 12.4.009 и ГОСТ 12.1.004.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Ковры должны приниматься партиями. Партией следует считать количество ковров, сваренных из линолеума одного типа, цвета, рисунка и фактуры за одни сутки на одной технологической линии. Количество ковров менее суточной выработки также считают партией.

3.2. Для проверки соответствия ковров всем требованиям настоящего стандарта от партии отбирают 3 % ковров, но не менее 3 шт.

3.3. Длину, ширину, параллельность кромок, внешний вид, упаковку и маркировку определяют на трех отобранных коврах при приемке каждой партии.

3.4. Для определения прочности шва ежедневно производят пробную сварку 3 образцов, сваренных из полос линолеума по тем же технологическим параметрам, что и ковры.

Периодический контроль прочности шва ковра проводят при изменении или модернизации сварочного оборудования или изменении типа свариваемого линолеума, но не реже одного раза в год.

3.5. При неудовлетворительных результатах проверки хотя бы по одному из показателей, по этому показателю проводят повторную проверку удвоенного количества ковров или образцов.

При неудовлетворительных результатах повторной проверки партия ковров приемке не подлежит.

Если при приемке ковров, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, окажется, что они не удовлетворяют хотя бы одному из показателей, предусмотренных настоящим стандартом, то ковры приемке по высшей категории качества не подлежат.

3.6. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия требованиям настоящего стандарта ковров, соблюдая при этом указанный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

3.7. Каждую партию ковров сопровождают документом о качестве установленной формы, в котором указывают:

- наименование организации, в подчинении которой находится предприятие-изготовитель;
- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование и условное обозначение ковров;
- количество ковров в партии (в штуках и квадратных метрах);
- номер партии и дату изготовления;
- штамп ОТК и подпись работника ОТК;
- обозначение настоящего стандарта;
- результаты испытаний.

Товаросопроводительная документация ковров, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, должна содержать его изображение.

На каждую партию изготовленных ковров, кроме указанного документа, должны выдаваться спецификация завода-изготовителя на данную партию линолеума и инструкция по укладке ковров. В спецификации должно быть указано:

- наименование и адрес потребителя;
- наименование объекта потребления;
- номер заказа;
- номера ковров по картам раскроя;
- суммарная площадь ковров в квадратных метрах.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Все испытания следует проводить в помещении при температуре воздуха $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ после предварительного выдерживания ковров и их образцов при этой температуре не менее 3 ч.

4.2. Длину и ширину ковра следует измерять металлической рулеткой 2-го класса точности с миллиметровым интервалом по ГОСТ 7502. Длину и ширину измеряют по краям ковра и посередине, принимая за показатель среднее арифметическое значение трех измерений.

Значения показателей должны соответствовать требованию п. 1.4 настоящего стандарта.

4.3. Параллельность кромок в прямоугольных коврах следует проверять измерением диагоналей ковра.

Разность между результатами не должна превышать 14 мм для ковров длиной 6 м.

4.4. Внешний вид шва, а также соответствие цвета и фактуры полотен линолеума, сваренных в один ковер, следует определять визуально с расстояния 1 м по вертикали от поверхности пола

при равномерной освещенности поверхности покрытия лампой дневного света с интенсивностью облучения от 300 до 400 лк.

4.5. Определение прочности сварного шва

4.5.1. Прочность сварного шва ковra определяют по ГОСТ 11262, при этом скорость движения зажимов активного захвата испытательной машины должна составлять (100 ± 10) мм в мин.

4.5.2. Для испытаний изготавливают образцы типа 3 по ГОСТ 11262 шириной 25 и длиной 250 мм, вырезанные так, чтобы сварной шов проходил по поперечной оси образца. На образце наносят метки, определяющие положение кромок захвата.

4.5.3. Определение результатов испытаний

Прочность сварного шва образца R , Н/см, (кгс/см), определяют по формуле

$$R = \frac{P}{b},$$

где P — максимальная растягивающая нагрузка, зафиксированная при испытании образца, Н (кгс);

h — ширина образца, см.

За величину прочности сварного шва принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждое упакованное (грузовое) место или на каждый ковер должен быть поставлен штамп разбраковщика и нанесена маркировка, содержащая:

— наименование и адрес предприятия-изготовителя (или его товарный знак);

— наименование изделия;

— обозначение настоящего стандарта;

— номер партии и дату изготовления;

— номер ковra по картам раскроя;

— длину, ширину и площадь ковra;

— изображение манипуляционного знака «Бойтся сырости» и предупредительную надпись «Не бросать»;

— изображение в правом верхнем углу этикетки (штампа) государственного Знака качества, присваиваемого в установленном порядке.

5.2. Маркировку наносят на бумажную этикетку печатанием типографским способом.

От руки проставляют номер партии и дату изготовления, номер ковra, его длину, ширину и площадь.

5.3. Ковры перевозят автомобильным транспортом согласно «Правил перевозок грузов автомобильным транспортом» в развернутом виде стопами или в рулонах.

5.4. Ковры в развернутом виде перевозят в специальных металлических контейнерах. При температуре ниже плюс 5 °С подключают обогрев.

При перевозке и хранении ковров в развернутом виде ковры больших размеров укладывают вниз стопы, с тем чтобы не было провесов и деформаций. Ковры укладывают лицевой стороной вверх.

5.5. При упаковке ковра в рулон, ковер наматывают на сердечник (из полиэтилена, поливинилхлорида, картона и др. материалов) круглого сечения диаметром не менее 100 мм и длиной не менее ширины ковра. Намотка ковра на сердечник должна быть плотной, ровной без складок. По согласованию с потребителем допускается намотка ковра на наборный сердечник.

Ковры закатывают в рулоны лицевой стороной внутрь и перевязывают в 3—4 местах веревкой по ГОСТ 1868 или лентой по ГОСТ 13939, или шпагатом по ГОСТ 17308 либо заклеивают липкой лентой.

5.6. Ковры в рулонах транспортируют в горизонтальном положении не более семи рядов по высоте.

5.7. При хранении, транспортировании, погрузке и выгрузке ковров должны быть приняты меры, обеспечивающие их сохранность от механических повреждений, увлажнения, загрязнения.

5.8. Ковры хранят на складах изготовителя в сухом закрытом помещении при температуре не ниже плюс 10 °С.

5.9. Ковры на стройке не должны складываться для хранения, их необходимо разнести по помещениям, для которых они предназначены.

6. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. При транспортировании ковров в рулонах при температуре воздуха от 0 до плюс 10 °С, их следует раскатывать не ранее чем через 24 ч, а при температуре воздуха ниже 0 °С — не ранее чем через 48 ч после переноса в помещение с температурой не ниже плюс 15 °С.

6.2. Ковры из линолеума настилают в соответствии с требованиями СНиП III-V.14—72.

6.3. В дверных проемах ковры должны быть соединены при помощи порошков поливинилхлоридных по ГОСТ 19111, прикле-

енных к основанию, прирезки и приклейки стыков или при помощи «холодной сварки».

6.4. Зазоры между краями ковра и стенами (перегородками) должны закрываться деревянными галтелями или плинтусами по ГОСТ 8242, или поливинилхлоридными плинтусами по ГОСТ 19111, которые следует крепить только к стенам (перегородкам).

6.5. Ковры в процессе эксплуатации чистят пылесосом, моют теплой водой (без обильного увлажнения) или протирают влажной тряпкой.

6.6. При перестановке мебели не допускается ее передвижка по поверхности пола.

При установке тяжелой мебели на тонких ножках под них необходимо подкладывать разгружающие деревянные или пластмассовые подкладки.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых ковров требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и указаний по применению и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения ковров — 12 мес со дня изготовления.

7.2. По истечении гарантийного срока хранения ковры могут быть использованы по назначению после предварительной проверки их качества на соответствие требованиям настоящего стандарта.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ ПО ШИРИНЕ ЛИНОЛЕУМА, ПРИМЕНЯЕМОГО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОВРОВ

Поливинилхлоридный линолеум на теплозвукоизолирующей подоснове из волокон всех видов	— 1050; 1200; 1250; 1350; 1450; 1500; 1550; 1650; 1700; 1750; 1800; 2000 мм
Поливинилхлоридный вспененный линолеум	— 2000; 2050 мм.
Поливинилхлоридный вспененный линолеум на тканой подоснове	— 2000; 2050 мм.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН

Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР
 Министерством промышленности строительных материалов СССР Госстроем СССР
 Главмосстроем при Мосгорисполкоме

РАЗРАБОТЧИКИ

В. П. Гинзбург (руководитель темы); М. И. Данцин, канд. техн. наук; Л. Е. Холодкова; В. А. Анзигитов, канд. техн. наук; Т. К. Павлова; Г. С. Агаджанов, канд. техн. наук; М. П. Корблин

ВНЕСЕН Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 12.08.86 № 107

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.004—91	2.12	ГОСТ 13939—90	5.5
ГОСТ 12.4.009—83	2.12	ГОСТ 17308—88	5.5
ГОСТ 1868—88	5.5	ГОСТ 18108—80	2.2
ГОСТ 7502—89	4.2	ГОСТ 19111—77	6.3, 6.4
ГОСТ 7730—89	2.2	ГОСТ 24222—80	2.2
ГОСТ 8242—88	6.4	СНиП III-V.14—72	6.2
ГОСТ 11262—80	4.5.1, 4.5.2		

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

ИЗМЕНЕНИЕ №1 ГОСТ 27023-86 "Ковры сварные из поливинилхлоридного линолеума на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия"

Дата введения 1999-08-01

Принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 20 мая 1998 г.

За принятие проголосовали

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Кыргызская Республика	Государственная архитектурно-строительная инспекция при Правительстве Кыргызской Республики
Республика Молдова	Министерство территориального развития, строительства и коммунального хозяйства Республики Молдова
Российская Федерация	Госстрой России
Республика Таджикистан	Госстрой Республики Таджикистан
Украина	Государственный Комитет строительства, архитектуры и жилищной политики Украины

Введение. Последний абзац изложить в новой редакции:

«Требования настоящего стандарта, за исключением пункта 1.1, являются обязательными.»

Пункт 2.1. Заменить слова: «..в установленном порядке..» на «..предприятием-изготовителем.»

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 7730-74 на ГОСТ 7730-89.

Пункт 2.8. Первый абзац. Исключить слова: «Сварной шов должен соответствовать эталону, утвержденному в установленном порядке.»

Пункт 2.9 изложить в новой редакции:

«2.9 Прочность сварного шва должна быть не менее 294 Н/см²»

Пункт 2.12. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.004.-85 на ГОСТ 12.1.004-91.

Пункт 3.5. Третий абзац изложить в новой редакции:

«При неудовлетворительных результатах повторных периодических испытаний пере-

ходят к приемосдаточным испытаниям до получения положительных результатов не менее, чем для пяти подряд изготовленных партий, после чего вновь переходят к периодическим испытаниям».

Пункт 3.7. Второй, восьмой и десятый абзацы исключить;
дополнить абзацем (после восьмого абзаца):

«срок хранения».

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОТ 7502-80 на ГОСТ 7502-98;
второй абзац исключить.

Пункт 4.5 изложить в новой редакции:

« Прочность сварного шва определяют по ГОСТ 11529-86.»

Подпункты 4.5.1-4.5.3 исключить.

Пункт 5.1. Восьмой абзац изложить в новой редакции:

«манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192-96 и предупредительную надпись «Не бросать»;

девятый абзац исключить.

Пункт 5.5. Заменить ссылки: ГОСТ 1868-72 на ГОСТ 1868-88, ГОСТ 13939-84 на ГОСТ 13939-90, ГОСТ 17308-85 на ГОСТ 17308-88;

исключить ссылку: ГОСТ 16266-70.

Пункт 5.8 дополнить абзацем:

«Срок хранения ковров - один год с момента изготовления. По истечении указанного срока ковры могут быть использованы только после проверки их на соответствие требованиям настоящего стандарта.»

Пункт 6.2 Заменить ссылку: СНиП III -В.14-72 на СНиП 3.04.01-87.

Пункт 6.4. Заменить ссылку: ГОСТ 8242-75 на ГОСТ 8242-88.

Раздел 7 изложить в новой редакции:

«7 Требования безопасности и охраны окружающей среды

7.1 На ковры должен быть получен гигиенический сертификат. На ковры, изготовленные из сертифицированного линолеума, гигиенический сертификат не выдается.

8.2 По классификации ГОСТ 19433-88 ковры не являются опасным грузом.

8.3 Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов ковров на территории предприятия или вне его, а также свалки их в не предназначенных для этого местах.

8.4 Отходы, образующиеся при изготовлении ковров, строительстве и ремонте зданий и сооружений, подлежат утилизации на территории предприятия-изготовителя, вывозу на полигоны промышленных отходов и организованному обезвреживанию в специальных, отведенных для этой цели местах.»